



丸武なら、
できる。



プレス・金型・溶接の

株式会社 **丸武部品**



丸武なら、できる。

会社概要

社名 株式会社 丸武部品
代表者 代表取締役社長 池間健二
所在地 [本社]
〒438-0068 静岡県磐田市前野2770 TEL 0538-35-6617(本社代表)
[磐田第2工場]
〒438-0061 静岡県磐田市刑部島262-2

[主要業務 | 納入産業分]

金属プレス部品加工 / 溶接加工 / スポット溶接加工 / パイプ曲げ切断加工 / 切削加工
上記加工品に対する各種表面処理 / 各種アッセンブリ / プレス金型製作 / 各種治具製作
モーターサイクル・船外機・自動車・雪上車・発電機・小型モーター・アシスト付き自転車
電動車いす・ガス器具・介護器具 (ベッド) 油圧防振装置・家庭用商品

[主要取引先]

ヤマハ発動機 / ヤマハモーターパワープロダクツ / ヤマハモーターエレクトロニクス
サクラ工業 / 鈴木スプリング製作所 / 安福ゴム工業 / マルヤス工業 / 早川製作所
山田技研 / 旭化成エレクトロニクス / 昭芝製作所 / ミヤマ工業
他 約30社(順不同、法人名敬称略)



本社



インドネシア法人



MARUTAKE MIYAMA
INDONESIA

[インドネシア法人]

所在地 Jlmaligi VII lot Q-4D Kawasan Industri K.I.I.C Karawang 41361
West Java-Indonesia

[丸武部品の強み]



1 / 営業部門

どんな依頼も前向きに検討。可能な限り「できる」を提案する顧客第一主義集団。



2 / 製造部門

プレス、抵抗溶接、溶接を社内工程にて一貫生産可能。
一貫生産を活かして、短納期・低コストを実現。



3 / 技術部門

熟練者による分業生産体制の下、短納期金型に対応可能。



4 / 品質保証

図面内容・製品寸法・製品外観・製品管理方法の他、顧客からの品質要求に対し、擦り合わせやご提案等、積極的かつ柔軟に対応いたします。

沿革

昭和37年	株式会社鈴木スプリング製作所よりプレス部門分離独立。浜松市鴨江町に資本金50万円にて設立。
43年	ヤマハ発動機株式会社と取引を開始。
44年	プレス加工から溶接加工まで一貫製造のため工場を増設。溶接加工開始。
56年	磐田工場新設。
平成 4年	金型工場（技術部）、金型倉庫完成。新事務所、食堂、製品出荷場、CAD室、検査室完成。
14年	ISO9001 認証取得。IISO14001 認証取得（平成27年認証返上）。
24年	インドネシア法人設立。PT. MARUTAKE MIYAMA INDONESIA
27年	環境エコアクション21 認証取得。
31年	「健康経営優良法人（中小規模法人部門）」の認定取得。
令和 4年	創立60周年記念



 株式会社 **丸武部品**

〒438-0068 静岡県磐田市前野2770 Tel:0538-35-6617



IATF169649
Certified Company
No.44111 190529



marutake-b.com